

包装工程专业

Packaging Engineering

- 在中国科学评价研究中心和中国科教评价网的专业竞争力排行榜中,我校包装工程连续九年位居全国第一;
- 2018年,“深化教学改革与实践推动《包装材料学》课程建设与特色发展”获第八届高等教育天津市级教学成果奖一等奖;
- 2017年,包装工程专业获批为天津市普通高等学校“十三五”综合投资规划优势特色专业建设项目;
- 2017年,包装工程实验教学中心获批为天津市普通高等学校实验教学示范中心;
- 2017年,《包装材料学》课程教学团队获批天津市级教学团队;
- 2017年,《包装材料学》教材获批“十二五”普通高等教育本科国家级规划教材;
- 2016年,包装工程虚拟仿真实验教学中心获批为国家级虚拟仿真实验教学中心;
- 2014年,《包装材料学》课程被列为国家精品资源共享课程;
- 2013年,包装工程专业获批国家级专业综合改革试点项目;
- 2012年,包装工程专业列入教育部第二批卓越工程师教育培养计划。

我校包装工程专业建立于1985年,是国内最早设立该专业的高等院校之一,30余年来一直致力于包装领域的教学与科研工作。1996年开始培养包装工程方向硕士研究生,1997年开始培养外国留学生,2003年在轻工技术与工程一级学科下自主设置包装工程博士学位授权点,2013年调整为印刷与包装工程博士和硕士学位授权点。截至目前,已为国家包装行业培养了2300多名不同层次的高级专业人才。在2015年天津市大学最佳专业排行榜中,天津科技大学包装工程专业被评为五星级。

本专业旨在培养德、智、体、美、劳全面发展,知识、能力、素质协调统一,掌握包装工程专业主干学科和相关学科涉及的核心基础理论和相关设计与美学知识,掌握包装防护原理和技术、包装材料与包装制品的生产及印制工艺,具备现代包装设计、包装制造技术、包装技术与开发、包装生产与管理、包装系统分析等工作能力和较强外语应用能力,能在各类与包装相关的商品生产与流通部门、包装与物流企业、科研机构、教育机构、外贸、商检、质检等从事包装系统设计与生产、质量检测、管理与研发等工作的高素质应用型人才。

培养目标:具有扎实的自然科学基础,较好的人文、社会科学基础以及良好的科学素养;掌握材料科学与工程、机械工程及自动化、艺术设计和计算机应用等包装工程的基础理论;系统掌握本专业所需的专业以及相关学科的基本知识与技能;具有良好的分析解决包装工程技术问题,实现包装产品系统整体设计的能力。

合作交流:包装工程专业注重加强与国内外知名高校、研究机构、知名企业的合作,邀

请相关专家来校进行讲座，受众覆盖全部年级的研究生和本科生，加强本专业学生的专业认同感。通过与企业的合作，使得本科毕业生在毕业设计阶段逐步实现真题真做，解决企业中的实际问题，培养了学生的职业能力。和本专业有合作关系的企业与高校包括：泰国农业大学（优秀本科生交流计划），芬兰拉普兰塔理工大学（联合培养硕士生，授予双硕士学位），德国 PTS logistic GmbH、澳大利亚维多利亚大学、Glo Pack (shanghai) Co., Ltd.、玛氏食品（中国）有限公司、国际济丰纸业集团有限公司、君乐宝乳业集团、中国工艺品出口总公司、龙灯博士模包装材料有限公司、上海艾尔贝包装科技有限公司、山鹰纸业集团、顺丰速运有限公司等。

就业前景：毕业生能在各类与包装相关企业、科研机构、外贸、商检、商品生产和物流等部门的产品包装领域从事包装系统设计、包装材料选用、包装工艺设计、产品质量检测、管理与研发等工作。

咨询电话：022-60600870、60600875